



CATÁLOGO ADVANCED Series

LA FUERZA
DE LA EXPERIENCIA

CE
ESD safe

Todos los productos JBC, cumplen las normas CE y las recomendaciones ESD.



Más de 80 años de experiencia han situado a JBC a la vanguardia tecnológica en la fabricación de herramientas para soldadura y reparación en electrónica. Innovación, eficacia y fiabilidad caracterizan una extensa gama de herramientas, pensadas y diseñadas para satisfacer las necesidades de los profesionales más exigentes.

ALTA TECNOLOGÍA. CALIDAD SUPERIOR.

El constante perfeccionamiento de sus productos es uno de los signos de identidad de JBC. En su departamento de I + D se han desarrollado las más innovadoras tecnologías que presentamos en este catálogo.

Todos los productos JBC, cumplen las normas CE y las recomendaciones ESD.

UNA ORGANIZACIÓN MUNDIAL A SU SERVICIO.

Con una red de delegaciones propias y distribuidores presentes en los cinco continentes, JBC dispone de una sólida organización comercial que garantiza un servicio ágil y eficaz.



ADVANCED Series

La clave para una soldadura de éxito en la era **LEAD FREE**

Debido a que la soldadura se está convirtiendo en una tarea cada vez más complicada, consecuencia del uso de las aleaciones sin plomo y al incremento en la complejidad y características térmicas de los PCB, se hace inminente la necesidad de trabajar con herramientas con mejores prestaciones.

Con el exclusivo sistema de calentamiento, controlado por microprocesador, conseguimos una excepcional recuperación de la temperatura que permite trabajar a temperatura muy baja como nunca se había visto con anterioridad y mejorando un 80% la calidad y seguridad de las soldaduras.

En JBC hemos conseguido una auténtica revolución en lo que se refiere a seguridad y limpieza en las soldaduras.

Las herramientas JBC pueden soldar de forma eficiente a 350° C, mientras que las herramientas de la competencia no pueden.

**Les invitamos a descubrir el sobresaliente
funcionamiento de las estaciones JBC.**

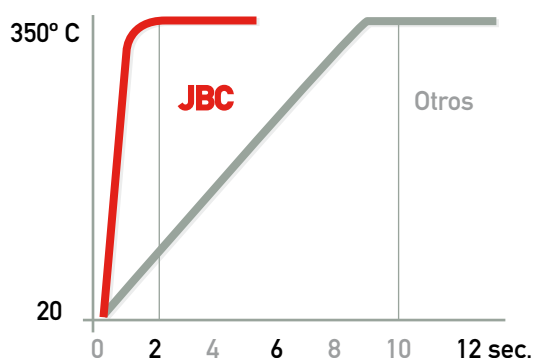
**Tenemos estaciones para demostración,
Consúltenos.**



Dominando el calor, mejoramos la calidad.

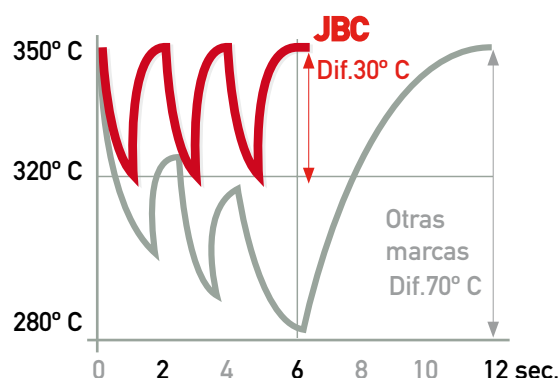
La tecnología JBC mejora en un 80% las prestaciones de las mejores estaciones soldadoras existentes en el mercado. En las siguientes gráficas, resultantes de pruebas empíricas, se demuestra esta superioridad.

A/ TIEMPO PARA ALCANZAR 350° C



Una estación convencional tarda entre 10 y 90 segundos en alcanzar los 350° C. Una estación JBC con un lápiz soldador T210 alcanza la misma temperatura en 2 segundos. Lo cual nos muestra la capacidad de respuesta del sistema JBC.

B/ PROCESO DE 3 SOLDADURAS



La gráfica muestra las mismas herramientas, haciendo una serie de 3 soldaduras. Debido a la falta de respuesta térmica de la herramienta de la competencia (en gris), la temperatura baja 70° C comparada con los 30° C de la herramienta JBC. Esta diferencia se hace mayor cuando la soldadura requiere una mayor exigencia de potencia.



Una nueva y revolucionaria tecnología.

El sistema de calentamiento exclusivo de JBC consigue una gran potencia con un elemento calefactor de tamaño muy reducido.

Ello hace que la masa a calentar sea mínima y por tanto, la inercia térmica también. Si además añadimos un sensor de temperatura de altísima sensibilidad, integrado en la propia resistencia, el resultado es óptimo: recuperación instantánea de la temperatura, máxima aportación de potencia y mínimas fluctuaciones de la temperatura.

El conjunto resistencia-sensor es de construcción compacta, que lo hace muy resistente y prácticamente indestructible.

ERGONOMÍA Y PRECISIÓN:

Los soldadores de JBC son actualmente los más pequeños, ligeros y ergonómicos del mercado. La distancia entre empuñadura y la punta es la más corta de su clase, lo cual redunda en una mayor precisión de trabajo.

BAJO COSTE DE MANTENIMIENTO

LOS CARTUCHOS DURAN HASTA 5 VECES MÁS:

Cuando el soldador se deja en el soporte, su temperatura desciende automáticamente hasta 220° C, cuando se retoma el soldador, la temperatura de trabajo se recupera instantáneamente. Con ello se reduce el desgaste de la punta, cuya vida útil aumenta de 3 a 5 veces comparada a la de un soldador convencional.

Además los cartuchos han sido fabricados siguiendo el proceso exclusivo de JBC que hace que duren dos veces más que los cartuchos de otras marcas.

LA SOLDADURA A BAJA TEMPERATURA: PARA SOLDADURA SIN PLOMO (LEAD-FREE)

JBC permite soldar el Lead Free a 380° C en lugar de 450° C, gracias a la rápida recuperación de la temperatura. Ello minimiza el riesgo de deterioro del PCB y de los componentes por exceso de calor, optimizando la calidad del trabajo.



DOS SOLDADORES EN UNO: ADAPTACIÓN A CADA TIPO DE TRABAJO

Mediante el dispositivo extractor de cartuchos con que están equipados los soportes y gracias a la respuesta térmica instantánea, se puede extraer y cambiar el cartucho sin interrumpir el trabajo, lo que, en la práctica, supone disponer de dos soldadores en uno.



Suavemente se extrae el cartucho.



Fácilmente se coloca el nuevo cartucho.

FÁCIL CALIBRACIÓN

El sistema JBC utiliza para su control un microprocesador, que hace innecesaria la recalibración periódica de la estación. No obstante, si se desea, se puede calibrar la temperatura de los cartuchos fácilmente, mediante el termómetro TI-A y ajustar características en el menú de la estación.



Micro desoldador DS



Soldador con aportación de estaño AP



Lápiz T210

Lápiz T245



Micro pinza PA

ENTRY & COMPACT line Estaciones

EL PODER MULTIFUNCIÓN CONCENTRADO

Dos familias de estaciones de soldadura, las cuales han sido creadas para trabajar cada una con una herramienta determinada y con la ventaja de que el correspondiente soporte ya está incorporado en la unidad de control.

Cada estación está dedicada a un tipo de herramienta.

Las funciones inteligentes de “sleep” e hibernación están integradas y se combinan con la recuperación de temperatura más rápida que existe en el mercado.



CONTROL DEL PROCESO

Fije los límites de temperatura, lea los contadores, bloquee la estación con un PIN o programe sleep e hibernación.

Puede configurar hasta 5 niveles de temperatura, según sus necesidades de trabajo, siempre cada nivel tiene una temperatura fija superior al nivel anterior, conforme sube de nivel aumenta temperatura.

Puede trabajar con los niveles activados o desactivados.

GESTIÓN INTELIGENTE DEL CALOR

La única ocasión que el soldador debe estar a temperatura de trabajo es cuando se está utilizando. Las estaciones de JBC identifican como se está utilizando la herramienta y dependiendo de eso, el soporte integrado activa los modos “sleep” e hibernación. Aumente la vida de las puntas reduciendo la temperatura y disminuyendo el uso de la potencia a 10W en sleep y a 4W en hibernación.

Contribuya a la preservación del medio ambiente y ahorre!

CAMBIO RÁPIDO DE CARTUCHO

No se necesitan herramientas para cambiar el cartucho. Solo hay que colocarlo en el soporte, tire e inserte el cartucho nuevo. Reduzca el tiempo de inactividad de su producción mientras aumenta la seguridad de sus operadores.

ENTRY line

Estaciones



AC
Configurador estació BT
Pag.11

BT
Soldadoras
Pag.11

BD
Soldadoras
Pag.11

COMPACT line

Estaciones



CD
Soldadoras
Pag.12

CF
Soldadoras
de aportación de estaño
Pag.12

CP
Pinza
Pag.13

CS/CV
Microdesoldadora
Pag.13

ENTRY line Estaciones soldadoras

BT Soldadoras

Estaciones analógicas con selección de la temperatura por dial. Se puede modificar los parámetros de la configuración inicial mediante el configurador Ref. AC-A.

Características básicas

Potencia nominal: 75 W
Potencia máxima pico: 140 W
Selección de temperatura entre: 100 - 400° C

BT-2BA Estación soldadora 230V

Para trabajos generales en electrónica.

Incluye Unidad de control BT
Lápiz T245-A
Cartuchos C245-003 y C245-007

BT-2SA Estación soldadora 230V

Para soldaduras finas de precisión.

Incluye Unidad de control BT
Lápiz T210-A
Cartuchos C210-001 y C210-008

AC-A Configurador estación BT

Complemento para la BT.
Permite cambiar todos los parámetros de la estación, como "sleep", hibernación, fijar temperatura, cambiar PIN, etc.



BD Soldadoras

Estaciones digitales con display de dos líneas y menú para la modificación de los parámetros de la configuración inicial de la estación.

Características básicas

Potencia nominal: 75 W
Potencia máxima pico: 140 W
Selección de temperatura entre: 90 - 450° C

BD-2BA Estación soldadora 230V

Para trabajos generales en electrónica.

Incluye Unidad de control BD
Lápiz T245-A
Cartuchos C245-003 y C245-007

BD-2SA Estación soldadora 230V

Para soldaduras finas de precisión.

Incluye Unidad de control BD
Lápiz T210-A
Cartuchos C210-001 y C210-008



COMPACT line Estaciones soldadoras y desoldadoras

Familia compuesta por 4 estaciones, las cuales han sido creadas para trabajar cada una con una herramienta determinada y con la ventaja de que el correspondiente soporte ya está incorporado en la unidad de control.

Cada estación está dedicada a un tipo de herramienta.

Las funciones inteligentes de “sleep” e hibernación están integradas y se combinan con la recuperación de temperatura más rápida que existe en el mercado.

CD-2A Soldadora 230V

Las estaciones soldadoras CD disponen de lectura digital con display gráfico, se pueden parametrizar por el usuario mediante menú y están protegidas por PIN.

Características básicas

Potencia nominal: 75 W
Potencia máxima pico: 140 W
Selección de temperatura entre: 90 - 450° C

CD-2BA Estación soldadora 230V

Para trabajos generales en electrónica.

Incluye Unidad de control CD
Lápiz T245-A
Cartuchos C245-003 y C245-007

CD-2SA Estación soldadora 230V

Para soldaduras finas de precisión.

Incluye Unidad de control CD
Lápiz T210-A
Cartuchos C210-001 y C210-008

Cartuchos página 47-49.



CF-2A Estación con aportación de estaño 230V

Diseñada para trabajos repetitivos i/o que requieran disponer de una mano libre. Equipada con soldador con aportación de soldadura de 1mm diam.

Características básicas

Potencia nominal: 75 W
Potencia máxima pico: 140 W
Selección de temperatura entre: 90 - 450° C

Incluye Unidad de control CF
Soldador con aportación de estaño AP-A
Cartucho C130-403

Cartuchos página 52.



CP-2A Estación con Micro pinza 230V

Para desoldadura y soldadura de componentes SMD.

Características básicas

Potencia nominal: 2 x 20 W
Potencia máxima pico: 2 x 40 W
Selección de temperatura entre: 90 - 450° C

Incluye Unidad de control CP
Micro pinza caliente PA-A
2 cartuchos C120-002

Cartuchos página 48.



CS/CV-2A Desoldadora 230V

Estaciones desoldadoras equipadas con sistema eléctrico o neumático de succión.

Características básicas

Potencia nominal: 20 W
Potencia máxima pico: 30 W
Selección de temperatura entre: 300 - 450° C

CS-2A Sistema eléctrico 230V

Incluye Unidad de control CS
Micro desoldador DS-A con punta C360-004.
Sistema eléctrico de succión alimentado por la propia unidad de control MS-A.

CV-2A Sistema neumático 230V

Incluye Unidad de control CV
Microdesoldador DS-A con punta C360-004
Sistema neumático de succión alimentado por aire comprimido. Máx. 6 bar. MV-A.

Puntas página 56-57.





DDST Estación reparación

Página 20

PREMIUM line Stations

Estaciones muy robustas y de gran rendimiento térmico, para uso industrial y trabajo intensivo. Están diseñadas para cubrir las más exigentes normas de producción.

La gama está compuesta por 10 estaciones, cada una de ellas pensada para un tipo de trabajo específico.

Están completas y listas para la función a la que están dedicadas, "plug and play".

Las unidades de control se pueden apilar con el fin de ocupar el menor espacio posible en la mesa de trabajo.

Todas las unidades de control disponen de lectura digital con display gráfico, se pueden parametrizar por el usuario mediante menú y están protegidas por PIN.

Todas las herramientas JBC se pueden conectar indistintamente a cualquiera de las unidades de control, lo que proporciona una gran flexibilidad para adaptar la estación a cualquier tipo de trabajo.



PREMIUM line

Estaciones



DIT y DIR
Soldadoras
Pag.17



DIS, DIV y DSS
Desoldadora
Pag.18



DIN
Soldadora
nitrógeno
Pag.19



DDST y DDVT
Soldadora
desoldadora
Pag.20



JT
Aire caliente
alta potencia
Pag.22



TE
Aire caliente
de precisión
Pag.24



HD
Gran Potencia
Pag.25



AL
Aportación de estaño
Pag.26



AM
Reparación
Pag.28



NAST
Nano
Pag.30

DIT y DIR Estaciones soldadoras

DIT-2A Soldadora 230V

Para trabajos generales en electrónica.

Incluye Unidad de control DI-2A
Soporte AD-SA
Lápiz soldador T245-A
Cartucho C245-003

Características básicas

Potencia nominal: 75W
Potencia máxima pico: 140 W
Selección de temperatura entre: 300 - 450° C
Peso: 2Kg.

DIR-2A Soldadora 230V

Para soldaduras finas y medias en electrónica.

Incluye Unidad de control DI-2A
Lápiz soldador T210-A.
Cartucho C210-001
Soporte AD-SA



Cartuchos página 47-49.

DIS, DIV Y DSS Estación Desoldadora

DIS-2A y DIV-2A Estación desoldadora 230V

Para desoldadura de componentes de inserción así como limpieza de circuitos con componentes SMD.

Incluye Unidad de control DI-2A
Desoldador DR-A con punta C560-003
Soporte DR-SA
MS-A Módulo de succión con sistema eléctrico
MV-A Módulo de succión con sistema neumático
Juego de accesorios.

Características generales

Potencia nominal: 75 W
Potencia máxima pico: 140 W
Selección de temperatura entre: 90 - 450° C
Peso: 2Kg.

Puntas página 56-57.

DSS-2A Estación Micro desoldadora 230V

Para desoldadura de componentes de inserción de pequeño y mediano tamaño, muy preciso y de dimensiones reducidas.

Incluye Unidad de control DI-2A
Micro desoldador DS-A con punta C360-004
Soporte DS-SA
MS-A Módulo de succión con sistema eléctrico
Juego de accesorios.



DIN Estación para Nitrógeno

DIN-2A Nitrógeno 230V

Esta estación combina 2 formas de transferencia del calor:

- 1º por contacto directo entre la punta y la soldadura al igual que cualquier soldador.
- 2º el calor se transfiere a través del nitrógeno caliente que fluye por el soldador y se calienta con el calor de la punta.

Incluye Unidad de control DI-2A
Soporte DN-SA
Lápiz para nitrógeno T245-NA con
cartucho C245-003

Regulador caudal nitrógeno MN-A
Regulación de flujo de N₂: 0,5 - 3,5 LPM a 5 Bar.
Presión Max.: 6 Bar.

** Requiere un circuito de nitrógeno externo o
el módulo generador de nitrógeno de JBC GN-A*

Características básicas

Potencia nominal: 75W
Potencia máxima pico 140 W
Selección de temperatura: 90 - 450° C
Peso: 1,2Kg.

GN-A Módulo generador de nitrógeno

Módulo generador de nitrógeno GN-A:

Presión de aire comprimido de entrada: 4 a 6 bar
Concentración de gas N₂: hasta 99,9 %
Flujo de gas N₂: 1 a 2 litros/minuto
Peso: 2Kg.

Cartuchos página 49-50.



DDST Y DDVT Estación reparación

La estación DDST-2A y DDVT ofrece la solución completa para la rápida y segura reparación de circuitos con componentes de inserción, por aspiración de la soldadura, también necesaria para la limpieza de los pads en circuitos SMD.

Utiliza todas las ventajas de la tecnología de JBC, como son una gran rapidez de recuperación, la función "sleep", pequeña dimensión, ligereza y fácil manejo del soldador y desoldador.

A parte de la configuración estándar, soldador y desoldador, esta estación permite la conexión de cualquier herramienta de JBC en ambos módulos. La única limitación es que sólo admite un desoldador.



DD-2A
Unidad de control

DDST-2A y DDVT-2A Estación soldadora y desoldadora 230V

Características básicas

Potencia nominal: 2x75 W
Potencia máxima pico: 2x140 W
Potencia modo Sleep: 2x10 W
Potencia modo Hibernación: 2x4 W
Selección de temperatura entre: 90 - 450° C
Peso: 4,5kg.

Incluye Unidad de control DD-2A
Lápiz T245-A
Cartucho C245-003
Desoldador DR-A
Punta C560-003
Soporte AD-SA
Soporte DR-SA
MS-A Módulo de succión con sistema eléctrico
MV-A Módulo de succión con sistema neumático
Juego de herramientas y accesorios.

Cartuchos y puntas página 49-50-56-57.

MS-A

Sistema eléctrico
de succión

MV-A

Sistema neumático
de succión

AD-SA

Soporte lápiz

DR-SA

Soporte



DR
Desoldador

T245
Lápiz soldador



JT Estación aire caliente de alta potencia

La JT-2A es una estación de aire caliente de alta potencia sirve para desoldar todo tipo de componentes de SMD.

Permite desoldar circuitos integrados tipo QFP Y PLCC incluso los de mayor tamaño de una manera limpia y rápida. Además desolda componentes BGA'S de pequeño y mediano tamaño en muy poco tiempo.

La lectura digital de la temperatura y caudal de aire, permite una gran precisión en el control.

El sistema, exclusivo de JBC, utiliza conjuntamente con el aire caliente extractores/protectores, consiguiendo realizar la operación de desoldar de una manera rápida, protegiendo al mismo tiempo el resto de los componentes del circuito al concentrar el calor en el componente a desoldar.

A modo de ejemplo, se puede desoldar un integrado QFP de tamaño medio en unos 20 segundos.

JT-2A Estación aire caliente de alta potencia 230V

Características básicas

Bomba generadora de aire caliente, con control electrónico de la temperatura y del caudal del aire.

Bomba de aspiración para la sujeción de los CI.

Potencia salida máxima: 1000 W.

Selección de la temperatura:

°C o °F, ambiente - 450° C y "cool".

Regulación caudal de aire: 6-45 l/min.

Peso del sistema completo: 8,5 Kg.

Incluye

Unidad de control JTE-2A.

Calefactor 1000W

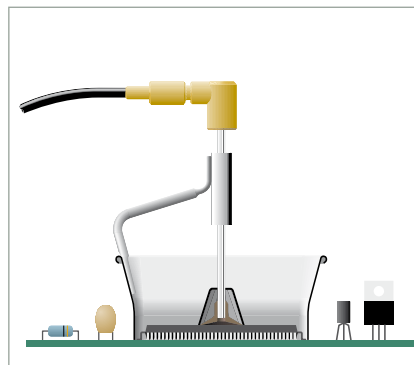
Soporte extractores con: 5 extractores,

5 protectores y 2 trípodes.

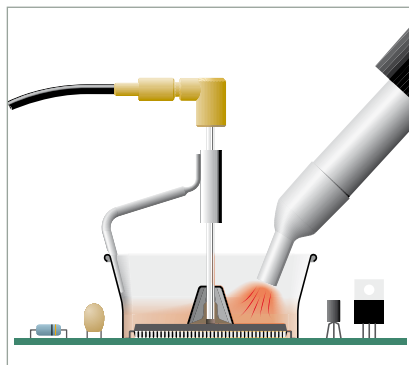
Soporte calefactor y conjunto accesorios.



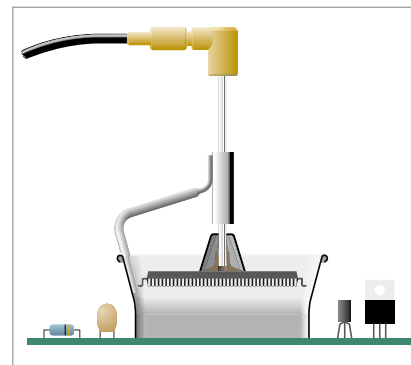
Desoldar un QFP con el sistema JT o TE



1. Colocar extractor.



2. Calentar hasta la fusión de la soldadura.



3. Extracción automática CI desoldado.

20 segundos para desoldar un QFP mediano.

PROTECTORES



¹Suministrados con la estación JT-2A

²Suministrados con la estación TE-2A
A y B son medidas interiores útiles

Ref.	Amm	Bmm
P3353	4,3	3
P3786	5,2	5,2
P3352	5,2	7,5
P3355	5,2	9,5
P3356	6,2	4,2
P3785	7,2	7,2
P3784	8,2	8,2
P4035	9	13
P4040	9,5	19
P4080	9,5	21
¹⁻² 32 P2220	10	10
P4045	10,5	21
P4090	11	16
¹⁻² 24 P2235	12	17
P1249	12	23

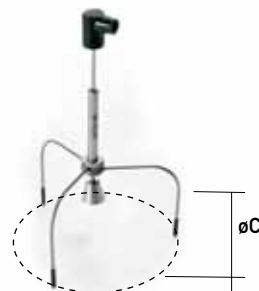
¹⁻² 44	P4000	12,5	12,5
	P1593	13	31,5
	P3354	13,2	13,2
	P4025	13,5	21,5
¹⁻² 48	P2230	15	15
¹⁻² 60	P4010	17	17
	P4005	18	29
	P4030	18,5	18,5
	P1068	18,5	24
	P2685	28,5	28,5
	P4085	31,5	31,5
	P2672	33	46
	P4002	50	50
	P3357	52,5	14

EXTRACTORES



Ref.	Amm	Bmm
E2052	20	20
E2064	20	26
¹⁻² 80 E2184	24	24
¹ 68 E2068	27	27
¹⁻² 52 E4020	28,5	28,5
¹⁻² 64 E4015	31,5	31,5
¹ 84 E2084	33	33
100 E2100	38	38
124 E2124	45	45

TRÍPODE



Ref.	ØCmm
¹⁻² T2050	39
¹⁻² T2250	85



E2190
Extractor manual

TE Estación de aire caliente

La estación TE-2A es una estación de aire caliente de precisión. Tiene su campo de aplicación en la desoldadura y la soldadura de componentes SMD de mediano y pequeño tamaño.

Tarda aproximadamente 30 segundos en desoldar un componente de tamaño medio, suficientemente rápida como para no calentar el componente hasta temperaturas peligrosas. En combinación con el único sistema de extractores cuyo proceso está explicado en la página 23 de este catálogo, tenemos la estación de aire caliente más segura del mercado.

Esta estación dispone de un control digital de la temperatura, así como una regulación muy precisa del caudal del aire, lo que permite desoldar con seguridad incluso en circuitos con gran densidad de componentes.

Extractores página 23.

TE-2A Estación de aire caliente de precisión 230V

Características básicas

Estación autónoma generadora de aire caliente, digital, termorregulada con regulación del caudal de aire.
Potencia salida máxima: 300 W
Selección de la temperatura: °C o °F, Ambiente - 450 °C y "cool".
Bomba de aire de caudal variable entre 4 y 11 l/min.
Peso del equipo completo 6,7 Kg.

Incluye Unidad de control JTE-2A
Calefactor 300 W
Soporte calefactor JT-SA.
Accesorios.
Soporte extractores con: 2 trípodes, 3 extractores y 5 protectores.



HD Estación soldadora de alta potencia

La HD-2A es la solución ideal para soldaduras con requerimiento térmico muy elevado y prolongado.

Está especialmente diseñada para soldar intensivamente en circuitos con capas múltiples y piezas de gran masa que requieran mucho calor.

La temperatura de la punta está controlada por un sensor integrado en el calefactor, que permite recuperar rápidamente la temperatura.

La HD ofrece alta fiabilidad en aplicaciones intensivas como por ejemplo en la producción de paneles solares, etc.

Incluye el sistema sleep y el modo de hibernación así como todas las ventajas destacadas de las estaciones de JBC.

Se puede conectar el lápiz T245-A a la estación utilizando los cartuchos C470.

HD-2A Soldadora de alta potencia 230V

Características básicas

Potencia Nominal 145 W
Potencia máxima pico 270 W
Potencia modo sleep: 20 W
Potencia modo hibernación: 9 W
Selección temperatura: 90 - 500° C
Peso: 4,5Kg.

Incluye Unidad de control HD-2A
Soporte HD-SA
Lápiz T245-TA

Cartuchos página 55.

HD-2A
Unidad de control

Soporte
HD-SA



T245
Lápiz soldador

AL Estación con aportación de estaño automática

Es la solución perfecta para procesos intensivos de soldadura y/o donde se requiere una o las dos manos libres.

Automatiza la soldadura por medio de la aportación del hilo de soldadura utilizando las ventajas que ofrece la estación soldadora AL de JBC.

El sistema se compone de la unidad de control AL-2A que incorpora el control electrónico, la alimentación motorizada del hilo, el tubo de conducción y el mango alimentador.

Con la AL-2A es posible:

- Seleccionar la longitud y velocidad de avance del hilo.
- Seleccionar el ciclo de trabajo: continuo o paso a paso.
- Leer los registros de horas de funcionamiento y ciclos de soldadura.

Cartuchos página 53.

AL-2A
Unidad de control

AL



AL-2A Aportación de estaño automática 230V

Características básicas

Potencia nominal 75 W
 Potencia máxima pico 140 W
 Potencia modo sleep: 10 W
 Potencia modo hibernación: 4 W
 Regulación temperatura: 90 - 450° C
 Admite diámetros de hilo de soldadura de 0,5 a 1,5 mm, usando los adecuados accesorios guía hilo.
 Capacidad para bobinas de hasta 2Kg.
 Peso: 3,2 Kg.

Incluye Unidad de control AL-2A
 Mango completo AL-A
 Cartucho C250-403
 Soporte AL-SA
 Conjunto de tubo y guías para:
 hilos $\varnothing$ 0,9 - 1 mm Ref.: 0002401

Accesorios estación AL-2A

Conjuntos de tubos y guías para:

hilos $\varnothing$ 0,4 - 0,5 mm Ref.: 0002399

hilos $\varnothing$ 0,6 - 0,8 mm Ref.: 0002402

hilos $\varnothing$ 0,9 - 1,0 mm Ref.: 0002401

hilos $\varnothing$ 1,1 - 1,5 mm Ref.: 0002843

Conjunto pedal con cable y conector

Ref.: 0964551

Accesorio Aspira-humos AL-A

Ref.: 0004468

Brazo para soldador AL

Ref.: AL-IA



AL-SA
Soporte

Tubo soporte
soplado de aire



AL-IA Brazo para soldador AL

Es el accesorio necesario para utilizar el sistema AL y disponer de las dos manos libres.

Para ello es necesario utilizar además el conjunto pedal Ref. 0964551

Está equipado de tubo para soplado de aire para acelerar el enfriado de la soldadura.

AM Estación reparación

Estación de reparación de circuitos con componentes de inserción y SMD. Está compuesta por 4 módulos que permiten realizar las principales operaciones de reparación:

Aire caliente para la desoldadura de componentes SMD, de cualquier tamaño. Utiliza el sistema exclusivo JBC de protectores-extractores y aire caliente (pág. 23), pudiendo realizar la desoldadura de una manera segura, rápida y limpia, concentrando el calor en el componente a desoldar, protegiendo al mismo tiempo el resto de circuito.

Desoldadura de componentes de inserción y limpieza de pads. Para realizar esta función la estación dispone del desoldador DR-A, con bomba de aspiración incorporada.

Posicionador lápiz por aspiración para ayudar en la colocación de componentes.

Soldadura de todo tipo de componentes con rapidez de respuesta y recuperación de temperatura de JBC.

Incluye el sistema sleep, el modo hibernación y todas las ventajas destacadas de las estaciones de JBC.

La estación es fácilmente controlable gracias al display que ofrece información precisa. Todas las funciones quedan integradas con un PIN de acceso que permite adaptarla al máximo a las funciones específicas de cada usuario.

Además de las configuraciones estándar, se pueden conectar cualquiera de las herramientas JBC al módulo soldador y desoldador; soldadores, desoldadores, pinzas desoldadoras y soldador con aportación de estaño.

Calefactor



AM-2A Reparación 230V

Características básicas

Potencia nominal: 2 X 75W
Potencia máxima pico 2 X 140 W
Potencia unidad de aire caliente: 900 W
Selección de temperatura lápiz soldador: 90 - 450° C
Selección de temperatura desoldador: 300 - 450° C
Selección de temperatura aire caliente: 150 - 450° C
Regulación caudal de aire: 6 - 45 l/min.
Bomba de succión para la sujeción de los CI.
Potencia modo "sleep": 2 X 10 W
Potencia modo hibernación: 2 X 6 W
Peso: 8.1Kg.

Incluye Unidad de control AM-2A
Lápiz T245 con cartucho C245-003
Desoldador DR-A con punta C560-003
Calefactor 1000W
Lápiz posicionador T260-A
Soporte extractores con:
5 extractores, 5 protectores y 2 tripodes
Soportes para el soldador, desoldador y calefactor
Conjunto accesorios

PROCESO DE REPARACIÓN DE UN CIRCUITO CON COMPONENTES SMD



Desoldado del componente por aire caliente.



Limpieza de los pads del circuito con el desoldador.



Posicionado del componente.



Soldadura de dos ángulos opuestos del componente en el soldador.



Aplicación del flux sobre los pads y los leads del CI.



Soldadura de los leads con las puntas especiales para soldar CI SMD de JBC.

Cartuchos páginas 47, 48 y 49.

Puntas páginas 55 y 56.

Extractores páginas 23.



NAST Nano estación

La NAST es una estación diseñada para micro soldadura y desoldadura de componentes muy pequeños, como por ejemplo chips 0201, 0402, etc.

Las herramientas de ésta estación; el lápiz soldador NT205-A y la pinza NP105-A son las más pequeñas y ergonómicas del mercado actual, lo cual permite trabajar con gran precisión.

La unidad de control permite el uso indistinto de pinzas o soldadores.

NAST-2A Estación 230V

Características básicas

- Potencia nominal 15 W
- Potencia máxima pico 30 W
- Regulación temperatura: 90 - 450°C
- Peso: 1,5 Kg.

Incluye

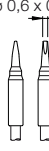
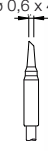
- Unidad de control NA-2A
- Nano Lápiz soldador NT205-A
- Nano Pinza NP105-A
- Set de cartuchos (10 unidades)

NP 105-A
Nano pinza

C105 Cartuchos con puntas Standard life para NA

E 1:1

				
C105-101	C105-103	C105-106	C105-107	

				
C105-105	C105-110	C105-108	C105-109	C105-111





MS o MV
Módulos de succión para
desoldador

Unidades de control
DI, DD, DM para 1, 2 y 4
herramientas

JT o TE
Estaciones aire caliente



PA

MODULAR line

Está compuesta por 4 unidades de control distintas que son apilables, 6 soportes y 8 herramientas, además de una gama de más de 300 catuchos y puntas adaptables a las distintas herramientas.

Todos los componentes son combinables de manera que se puede establecer la composición en función de cada tipo de trabajo.

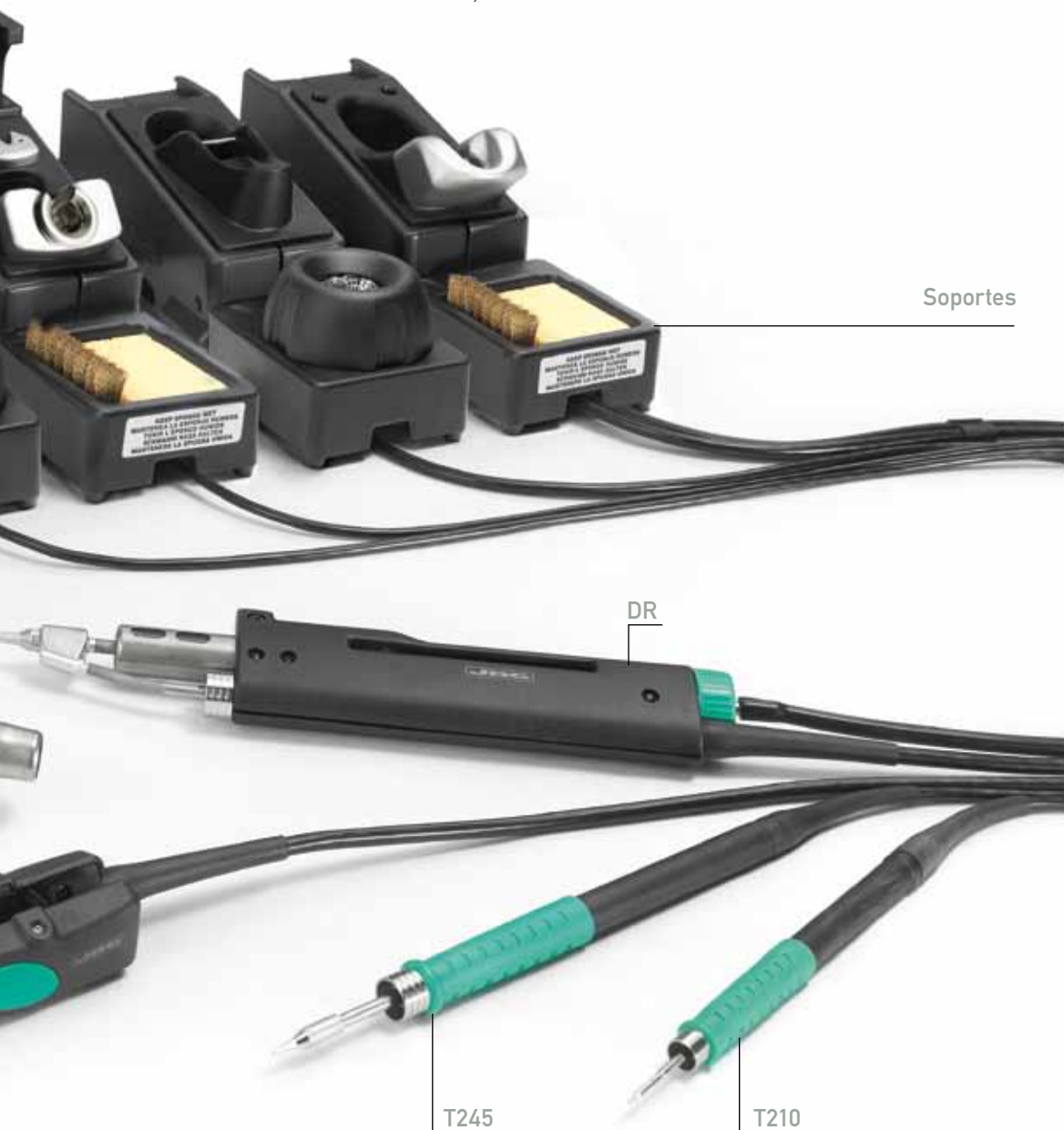
Por ejemplo, la estación DM de cuatro herramientas distintas que permite, dos soldadores, una pinza y un desoldador o cualquier otra combinación de herramientas, se le puede añadir una estación JT de aire caliente, teniendo con ello una

batería de herramientas que cubre prácticamente cualquier necesidad en la reparación electrónica.

Igual que el ejemplo anterior, se pueden combinar la estación DD de dos herramientas con cualquier otra estación.

Debemos precisar que las estaciones DI, DD y DM soportan cualquier tipo de herramienta como: soldadores, pinzas y desoldador.

Para crear un conjunto que funcione se necesita, como mínimo: unidad de control, soporte, herramienta y un cartucho.



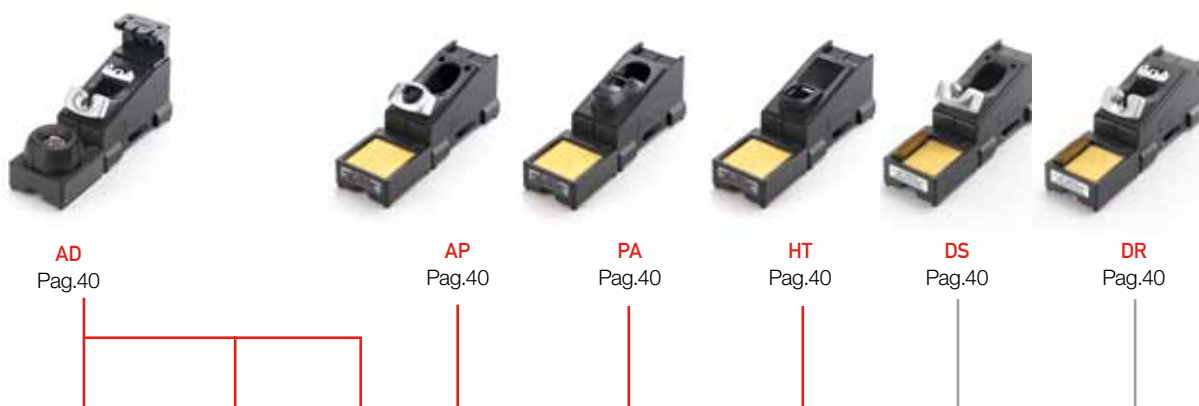
MODULAR line

Componentes

UNIDADES DE CONTROL



SOPORTES



HERRAMIENTAS



GAMA DE CARTUCHOS Y PUNTAS

Pag.47-57

DI-2A Unidad de control 1 herramienta

Unidad con lectura digital de la temperatura, que permite mayor precisión y control de su herramienta.

La unidad de control está diseñada para aplicaciones de producción y reparación de requerimiento térmico medio o ligero.

La estación permite personalizar la configuración del modo hibernación, "sleep" y fijación de temperatura. Todos los parámetros se pueden bloquear con un PIN.

Todas las herramientas de nuestra gama JBC se pueden conectar, usando su correspondiente soporte, a todas las unidades de control, incluso los desoldadores DR y DS añadiendo en este caso cualquiera de los sistemas de succión MS-A o MV-A, página 37.

DI-2A Unidad de control 1 herramienta 230V

Características básicas

- Potencia nominal 75 W
- Potencia máxima pico 140 W
- Potencia modo sleep: 10 W
- Potencia modo hibernación: 4 W
- Selección de temperatura entre: 90 - 450° C
- Peso unidad: 2 Kg.

Un puesto de soldadura completo requiere:

- Unidad de control.
- 1 herramienta con su correspondiente soporte y cartucho.



DD y DM Unidades de control 2 y 4 herramientas

Estaciones con lectura digital de la temperatura, que permite mayor precisión y control de las herramientas.

- La unidad de control DD-2A doble, permite la conexión de dos herramientas y trabajar simultáneamente con ambas.
- La unidad de control DM-2A 4 tools, permite la conexión de cuatro herramientas y trabajar simultáneamente con cada una de ellas.

Estas unidades de control están diseñadas para aplicaciones de producción y reparación en electrónica de requerimiento térmico elevado.

Las estaciones permiten personalizar la configuración del modo hibernación, "sleep" y fijación de temperatura en cada herramienta independientemente. Todos los parámetros se pueden bloquear con un PIN.

Se pueden conectar a las unidades de control DD y DM todas las herramientas de nuestra gama JBC usando siempre su correspondiente soporte, incluso el desoldador DR-A añadiendo un módulo de succión para el desoldador (MS-A o MV-A).

DD-2A Unidad de control 2 herramientas 230V

Características básicas

Potencia nominal: 2 X 75 W
Potencia máxima pico: 2 X 140 W
Potencia modo sleep: 2 X 10 W
Potencia modo hibernación: 2 X 4 W
Selección de temperatura entre: 90 - 450° C
Peso 3,5 Kg.

DM-2A Unidad de control 4 herramientas 230V

Características básicas

Potencia nominal: 4 X 75 W
Potencia máxima pico: 4 X 140 W
Potencia modo "sleep": 4 X 10 W
Potencia modo hibernación: 4 X 4 W
Selección de temperatura entre: 90 - 450° C
Peso 4,5 Kg.

Un puesto de soldadura completo requiere:

Una Unidad de Control
De 1 a 4 herramientas con sus
correspondientes soportes y cartuchos.



MS-A y MV-A Módulos de succión para el desoldador

Son necesarias para completar la función de desoldar. La unidad de control regula la temperatura y el módulo de succión aspira la soldadura. Existen dos modelos, uno de

accionamiento eléctrico a través de la unidad de control y otro neumático que tiene de ser alimentado por aire comprimido.

MS-A Sistema eléctrico de succión

Bomba de vacío eléctrica con arranque en "overdrive". Esta función permite que la bomba acelere la recolección de soldadura antes que esta se enfríe. Este sistema de succión está alimentado por la misma unidad de control.

Características básicas

Potencia: 12 W
Alimentación: 24 V
Resistencia Superficial: $10^6 - 10^{11} \Omega/\square$
Peso: 1,7 Kg.

MV-A Sistema neumático de succión

Utilizando aire comprimido y una válvula Venturi. Este sistema ofrece los mejores resultados de desoldadura, debido a su capacidad instantánea de absorción.

Es necesario disponer de aire comprimido para utilizar este sistema.

Características básicas

Potencia: 3 W
Alimentación: 24 V
Presión de aire recomendada: 5 Bar (máx. 6)
Resistencia Superficial: $10^6 - 10^{11} \Omega/\square$
Peso: 1,4 Kg.



Limpieza de puntas

JBC presenta 5 sistemas de limpieza, con el fin de acondicionar las puntas eliminando óxidos, restos de flux, etc.

Con la implementación de una forma generalizada de la soldadura sin plomo se ha hecho necesario utilizar otros sistemas que el simple de la esponja húmeda. Ahora es necesario utilizar el sistema de limpieza en seco, por lana metálica o cepillo metálico que son más eficientes.

De todos ellos el más suave es la esponja y el más enérgico es la arena. La utilización de cada uno de ellos dependerá del grado de residuos a eliminar que dependerán en gran manera de la temperatura de trabajo y la soldadura que se utilice.

Los módulos de limpieza pueden ir sujetos al soporte de uno o dos y también se pueden usar sueltos.



S7080 Módulo para esponja

Es el sistema tradicional de limpieza por vía húmeda.



CL6760 Módulo para lana metálica

Indispensable para la soldadura sin plomo "lead free". Elimina el óxido y facilita el estañado. También llamado limpieza en seco.



CL6217 Cepillo metálico

Misma función que la lana metálica destinado a la limpieza de puntas para pinzas y desoldadores.



CL6780 Módulo para arena

Es el sistema más agresivo, para recuperar las puntas más oxidadas.



TT-A Restañador de puntas

Limpieza química y restañado de punta al mismo tiempo. Sistema muy eficaz.



SISTEMA DE LIMPIEZA MODULAR

Los módulos de limpieza para las puntas se pueden fijar al soporte o usar sueltos, así como también se pueden combinar como se desee, como se muestra en las siguientes imágenes.



Soportes

Gama de soportes que cubren la variedad de herramientas de JBC. Los soportes se sitúan entre la herramienta y la unidad de control, así se obtienen todas las ventajas que reporta el sistema como, entre otras, la reducción de la temperatura modo "sleep" cuando la herramienta se coloca en el soporte, consiguiendo así, aumentar la vida de las puntas y evitar la oxidación del estañado de las mismas.

AD-SA

Para lápiz T210-A
Para lápiz T245-A

Incluye

Módulo de limpieza en seco con lana metálica.

Extractor y soporte para 3 cartuchos C210 o C245.

Extractor cambio rápido de cartucho.

Función "Sleep".



AP-SA

Para soldador con aportación de estaño AP-A

Incluye

Módulo esponja
Función "Sleep".



PA-SA

Para pinza PA-A

Incluye

Módulo esponja
Función "Sleep".



HT-SA

Para pinza HT-A

Incluye

Módulo esponja
Función "Sleep".



DR-SA

Para desoldador DR-A

Incluye

Módulo de esponja y cepillo.
Función "Sleep".



DS-SA

Para micro desoldador DS-A

Incluye

Módulo de esponja y cepillo.
Función "Sleep".



A1286 Kit alargó cable soporte

Permite alejar el soporte de la unidad de control.
Se compone de cable de 1,5m. de longitud con los correspondientes conectores en cada extremo del cable.

A1287 Kit alargó tubo de silicona desoldador

Es el complemento del alargó del cable para el desoldador.
Se compone de 1,5m. de longitud de tubo.

Herramientas

NANO Herramientas

Las herramientas de soldadura manual más pequeñas del mercado, pensadas para los componentes SMD más pequeños como chips 0201 y menores. Tienen un tamaño adecuado para trabajar bajo una lupa a la vez de ser cómodas y ligeras en la mano. Los cartuchos son intercambiables como en el resto de la gama Advanced y son capaces de dar hasta 15W de potencia pese a su reducido tamaño.

NP-A Nano pinza caliente

Utiliza cartuchos C105.

Ideal para soldar y desoldar componentes chip de tamaño muy reducido.



NT-A Nano soldador

Utiliza cartuchos C105.

Para trabajos de soldadura que requieran una máxima precisión.



T210-A Lápiz soldador

Para trabajos de gran precisión

Utiliza cartuchos C210.

Permite cambios rápidos de cartucho.

Ver cartuchos en página 47.



Lápices

T245 Lápices soldador

Para trabajos generales de soldadura en electrónica.
Utilizan cartuchos C245.

T245-A

Permite cambios rápidos de cartucho.

T245-FA

El lápiz incorpora un tornillo para fijar el cartucho, adecuado para trabajos muy intensivos y que NO requieran cambios de cartucho, funcionando el soldador.



Cartuchos páginas 49, 50 y 51.

Herramientas a tamaño real.

T245 Lapices confort

Mismas características que el T245. La empuñadura es de espuma de neopreno que aísla térmicamente además de proporcionar un tacto muy agradable, ideal para trabajo intensivo.

T245-TA

El lápiz incorpora un tornillo para fijar el cartucho, adecuado para trabajos muy intensivos y que NO requieran cambios de cartucho mientras está funcionando el soldador.

T245-CA

Permite cambios rápidos de cartucho.

T245-SA

El lápiz incorpora un tornillo para fijar el cartucho, adecuado para trabajos muy intensivos y que NO requieran cambios de cartucho mientras está funcionando el soldador. Se suministra con 3 metros de cable.



Cartuchos páginas 49, 50 y 51.

Herramientas a tamaño real.

Pinzas

PA-A Micro pinza

Diseñada para soldar y desoldar microcomponentes SMD.

Cada cartucho es controlado individualmente por un microprocesador en la unidad de control, asegurando un rápido calentamiento, precisión y recuperación de la temperatura.

La gama de cartuchos disponible le permite desoldar una amplia gama de componentes.

La micro pinza PA-A se puede conectar a las unidades de control DI, DD, DM y AM y conectable a la Single PA.

Peso micro pinza PA-A sin cartucho 102 gr.

Se suministra sin cartuchos.

Cartuchos página 48.



HT-A Pinza

Especialmente diseñada para desoldar y soldar componentes SMD de tamaño pequeño y mediano. También dispone de cartuchos para cables.

Cada cartucho es controlado individualmente por un microprocesador en la unidad de control, asegurando un rápido calentamiento, precisión y recuperación de la temperatura.

La pinza HT-A se puede conectar a las unidades de control DI, DD, DM y AM.

Peso pinza sin cartucho 102 gr.

Se suministra sin cartuchos.

Cartuchos página 54.



Desoldadores

DS-A Micro desoldador

El micro desoldador nace de la necesidad de adaptarse a los nuevos componentes cada día más pequeños.

Muy fácil de limpiar y mantener. Las puntas se montan con total facilidad mediante presión.

Se puede conectar a las estaciones DS-2A, DV-2A, DI, DD, DM y AM.

Peso micro desoldador 176 gr.
Se suministra con punta C360-004.

Puntas página 56.



Punta desoldadora

Cuerpo del desoldador
con calefactor

Desoldador DS-A



DR-A Desoldador

Muy fácil de limpiar y mantener.

Se puede escoger entre dos distintos tipos de depósitos: metal y vidrio.

Las puntas se cambian con total facilidad mediante rosca.

Peso del desoldador 254 gr.

Se suministra con punta C560-003

Puntas páginas 56 y 57.



Tipos de depósitos



Vidrio

Metálico



Conector aspiración



Desoldador DR-A

Punta desoldadora

Cuerpo desoldador



Soldador con aportación de estaño

AP-A Soldador con aportación de estaño

Proporciona una “tercera mano” en soldadura administrando estaño desde 0,8 a 1 mm. Especialmente ventajosa en grandes volúmenes de soldadura y en cualquier caso que se necesite una mano adicional.

Se debe conectar a una de las unidades de control DI, DD, DM y AM y también a la Single AP.

Peso del AP-A 234 gr.

Se suministra con cartucho C130-403

Cartuchos página 52.



SN5450 Bobina estaño para AP-A

Los soldadores están equipados con una bobina de hilo sin plomo $\varnothing 1\text{mm}$ 99% Sn / 0,3% Ag / 0,7% Cu de 50gr. para soldadura Lead-free.

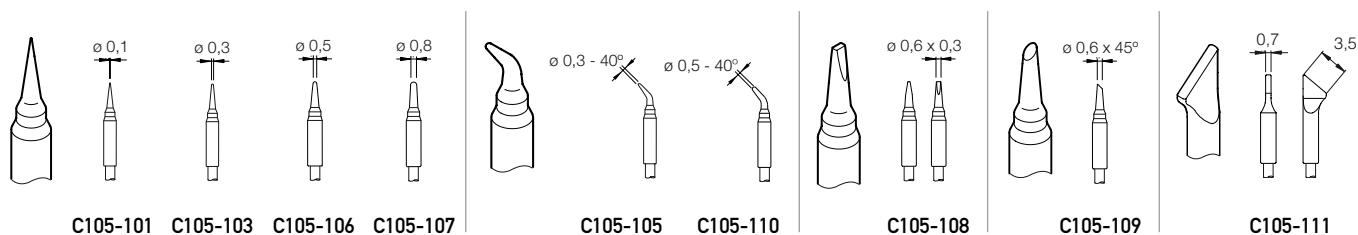


Cartuchos

E 1:1

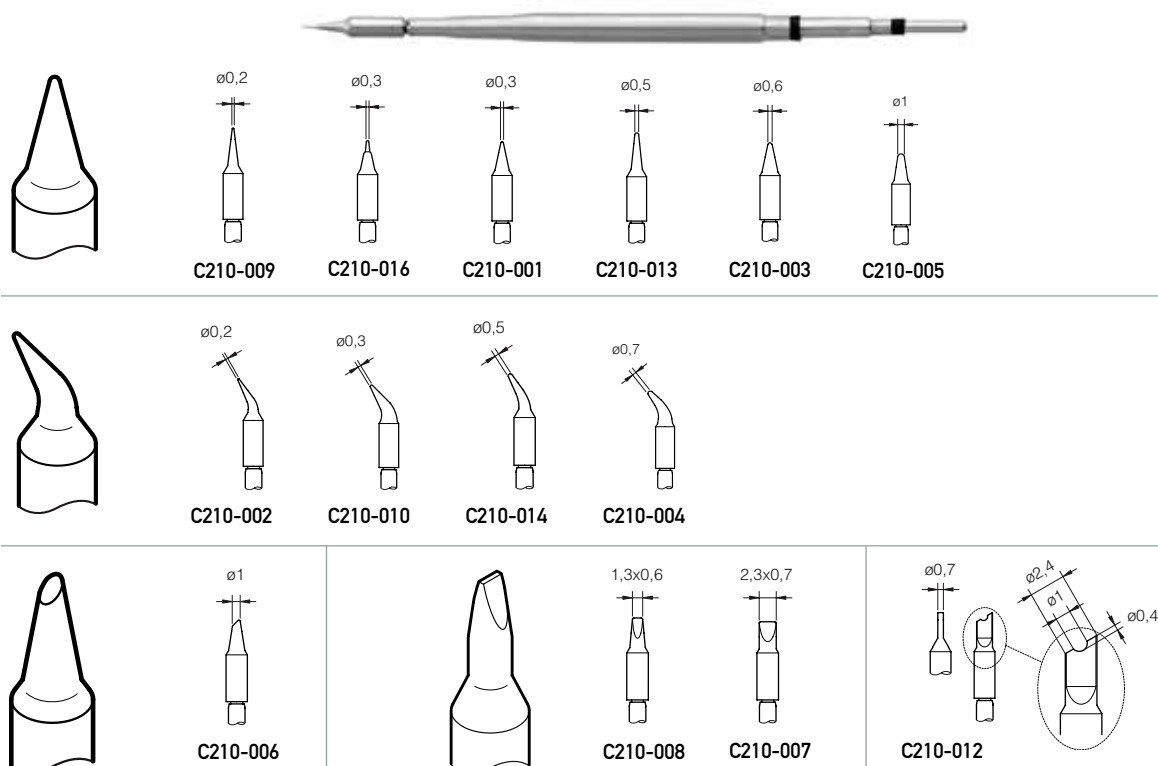
C105 Cartuchos con puntas **Standard life** para NA

El tratamiento galvanico es el de "larga duraci3n" que siempre se ha utilizado, tienen un rendimiento t6rmico superior y una muy buena duraci3n.



C210 Cartuchos con puntas **Standard life** para l6piz T210

El tratamiento galvanico es el de "larga duraci3n" que siempre se ha utilizado, tienen un rendimiento t6rmico superior y una muy buena duraci3n.



E 1:1

Cartuchos

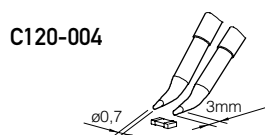
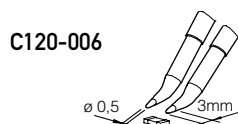
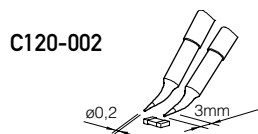
E 1:1

C120 Cartuchos con puntas **Standard life** para la micro pinza PA

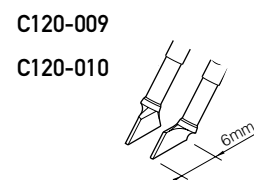
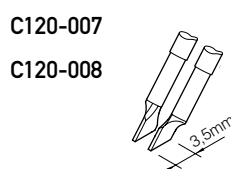
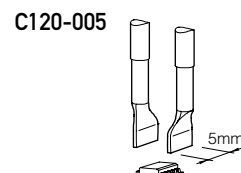
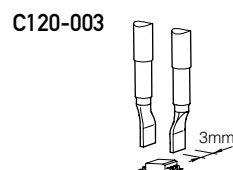
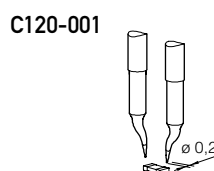
El tratamiento galvanico es el de "larga duraci3n" que siempre se ha utilizado, tienen un rendimiento t6rmico superior y una muy buena duraci3n.



COMPONENTES CHIPS



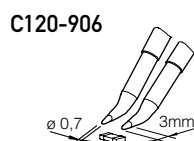
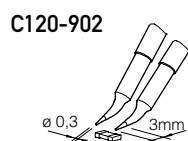
DUAL IN LINE



C120 Cartuchos con puntas **Extended life** para la micro pinza PA

El tratamiento galvanico esta reforzado con respecto a las standard lo que le proporciona una mayor duraci3n, sobre todo en procesos de soldadura sin plomo.

COMPONENTES CHIPS

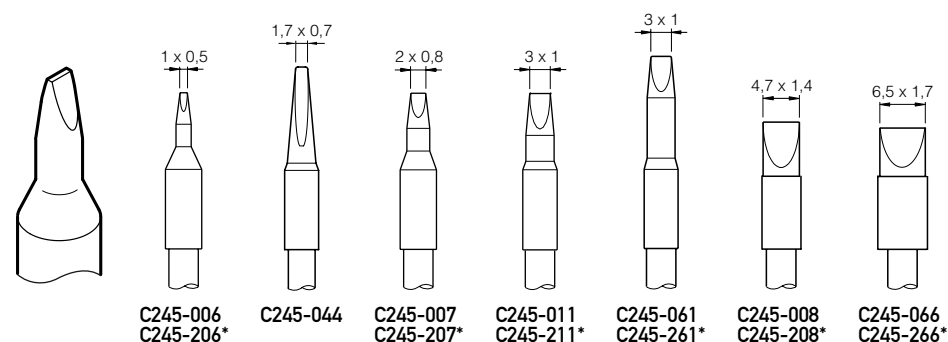
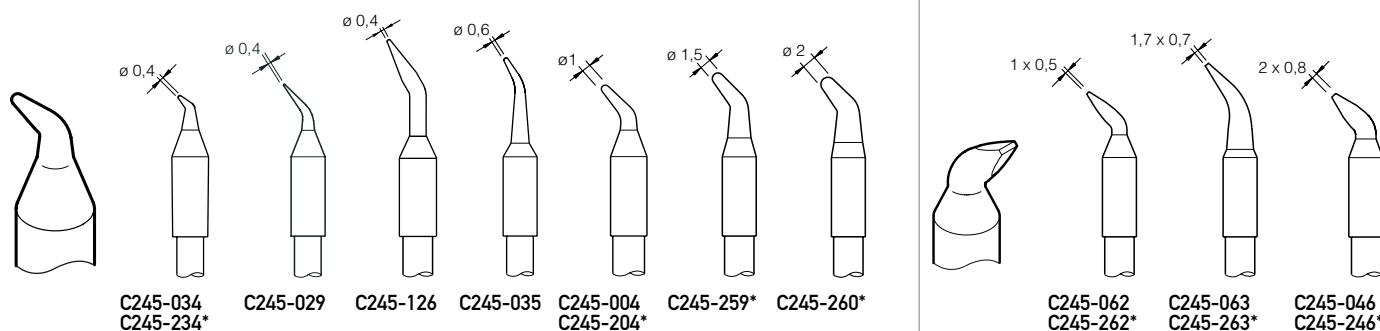
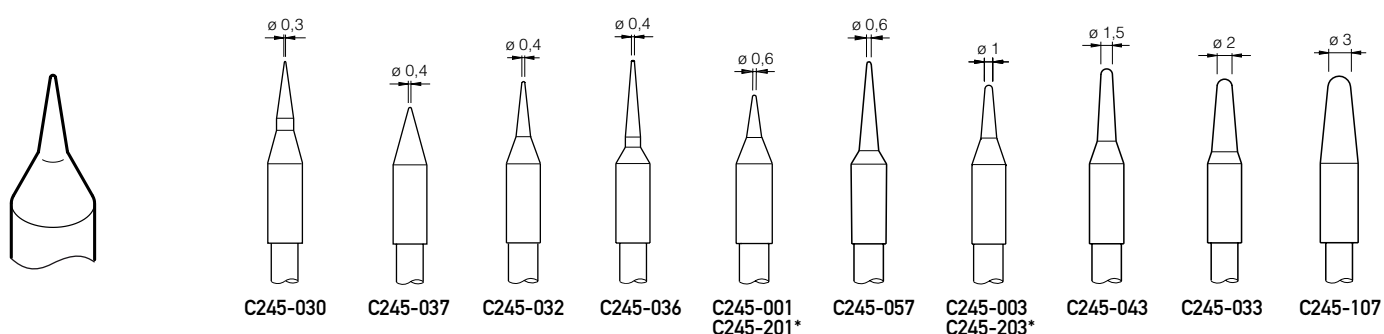


Se suministran individualmente.

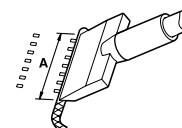
E 1:1

C245 Cartuchos con puntas **Standard life** para lápices T245

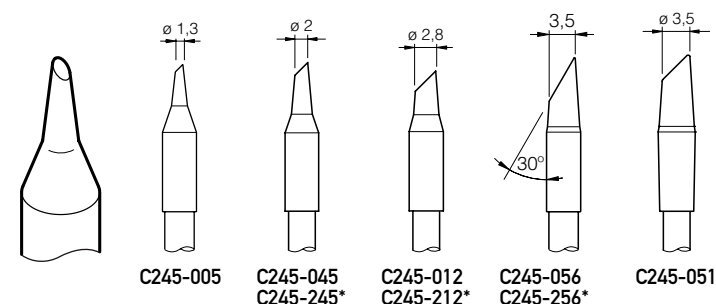
El tratamiento galvanico es el de "larga duraci3n" que siempre se ha utilizado, tienen un rendimiento t6rmico superior y una muy buena duraci3n.



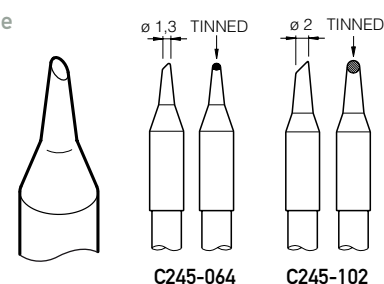
TIPO CUCHILLA



C245-014 A=10
C245-013 A=21
C245-049 A=32



Cartuchos con superficie estañada reducida:

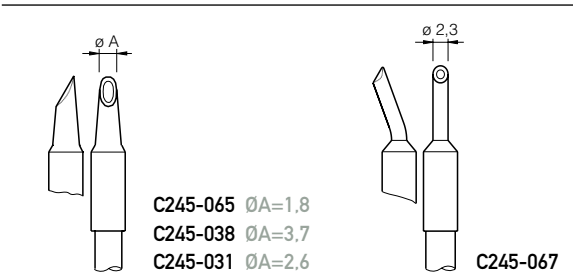


C245 Cartuchos con puntas **Standard life** para lápices T245

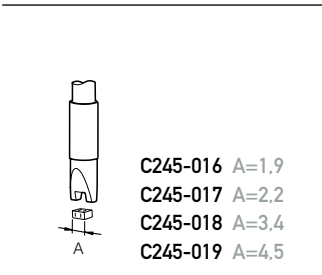
E 1:1

El tratamiento galvanico es el de “larga duraci3n” que siempre se ha utilizado, tienen un rendimiento t6rmico superior y una muy buena duraci3n.

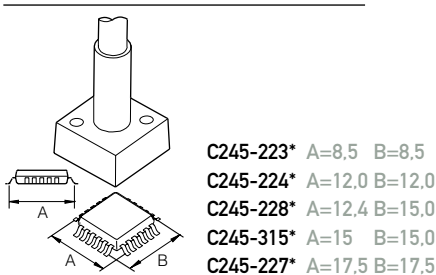
MINI SPOON



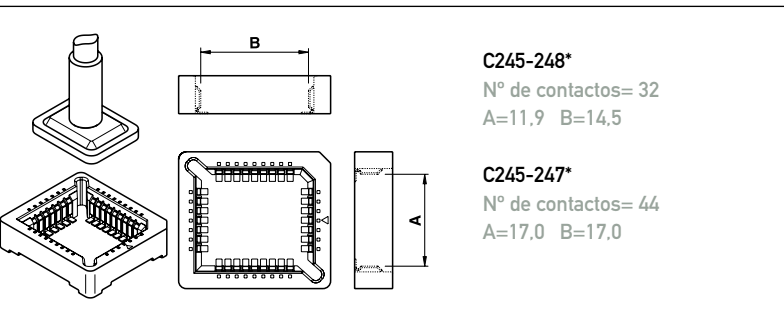
COMPONENTES CHIPS



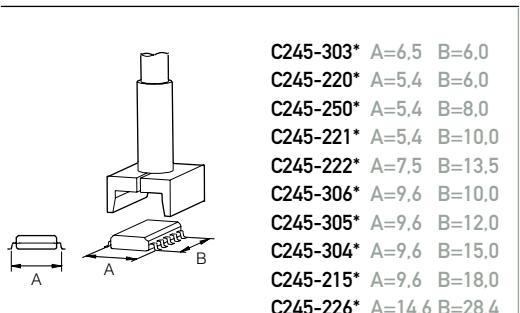
QFP Y PLCC



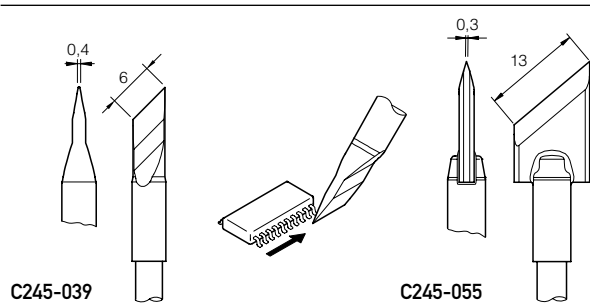
PARA Z3CALOS PLCC



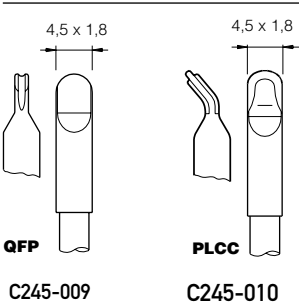
DUAL IN LINE



PUNTAS BISELADAS



CARTUCHOS PARA SOLDAR SMT IC

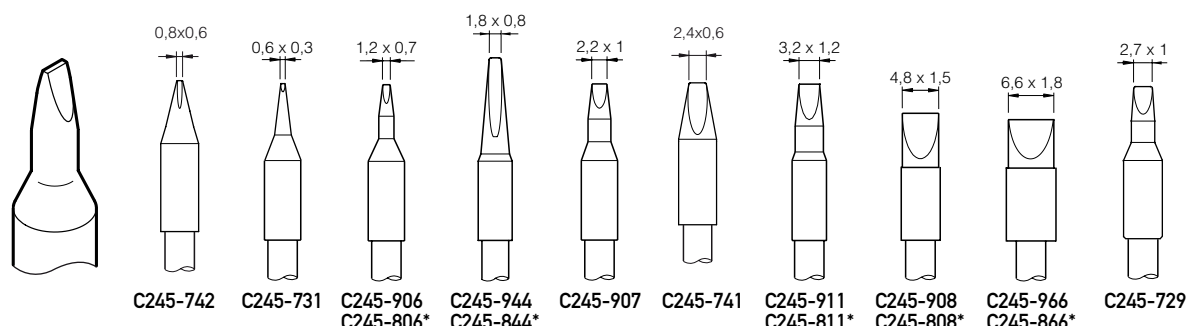
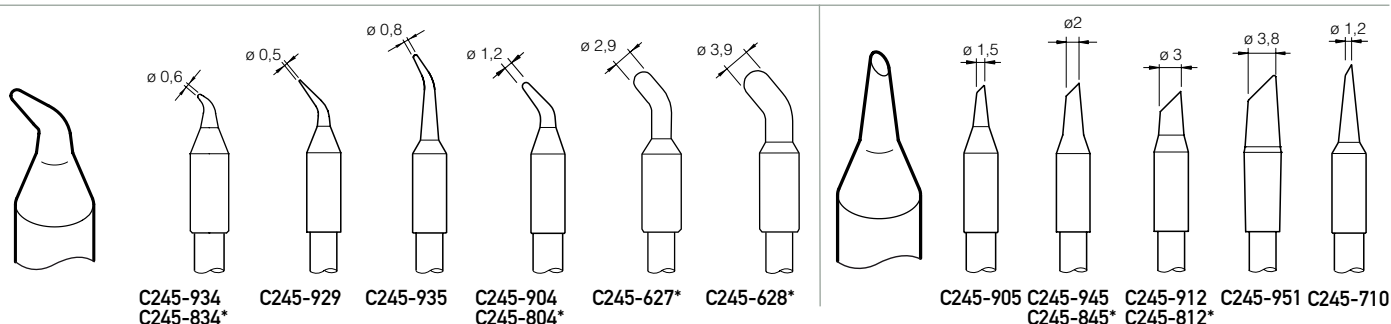
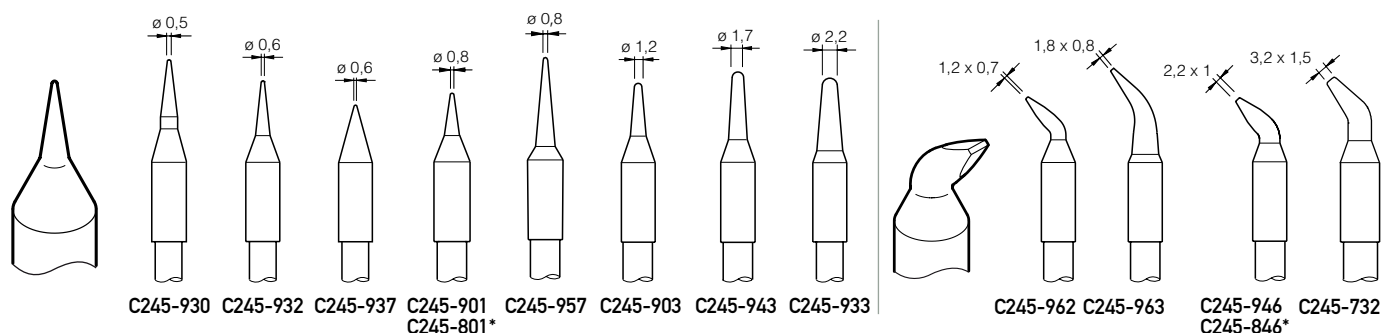


E 1:1

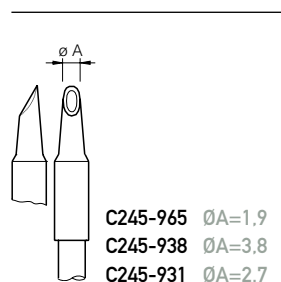
C245 Cartuchos con puntas **Extended life** para lápices T245

E 1:1

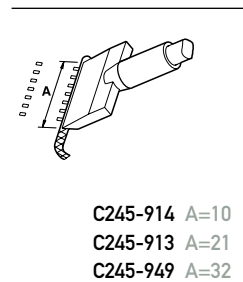
El tratamiento galvanizado está reforzado con respecto a las standard lo que le proporciona una mayor duración, sobre todo en procesos de soldadura sin plomo.



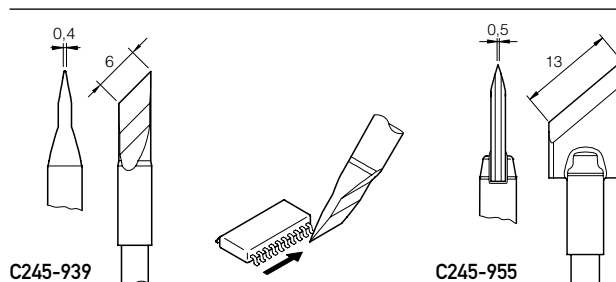
MINI SPOON



TIPO CUCHILLA



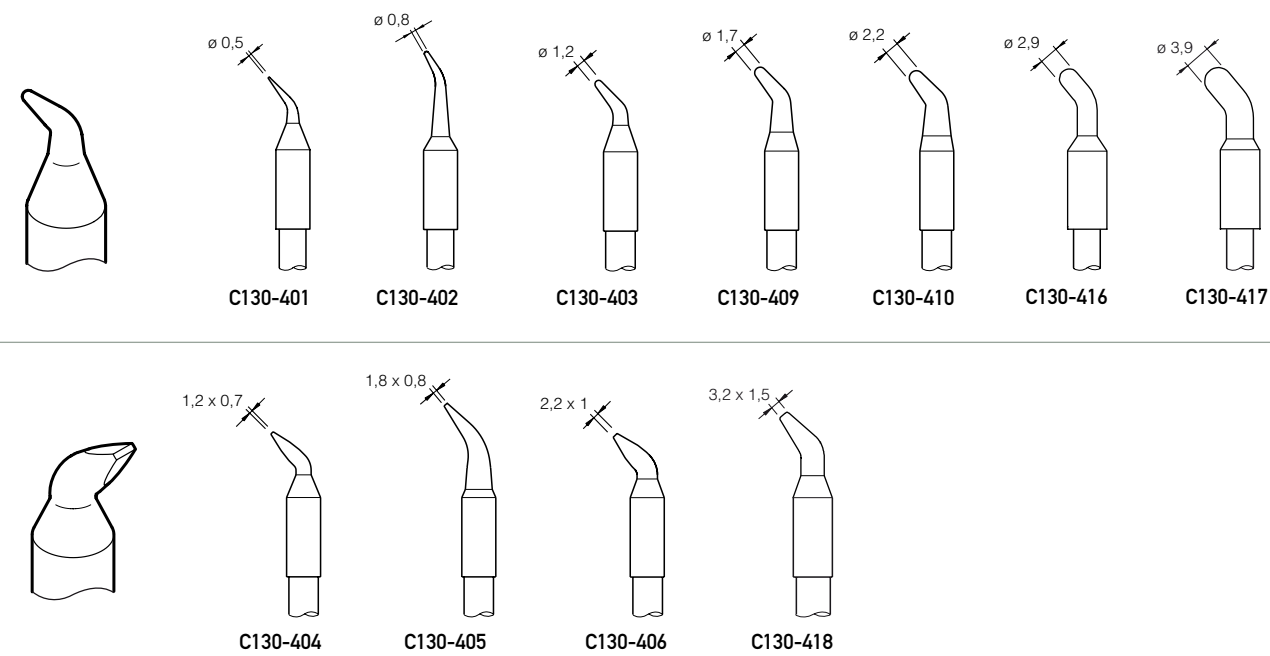
PUNTAS BISELADAS



E 1:1

C130 Cartuchos con puntas **Extended life** para soldador con aportación AP

El tratamiento galvánico esta reforzado con respecto a las standard lo que le proporciona una mayor duración, sobre todo en procesos de soldadura sin plomo.

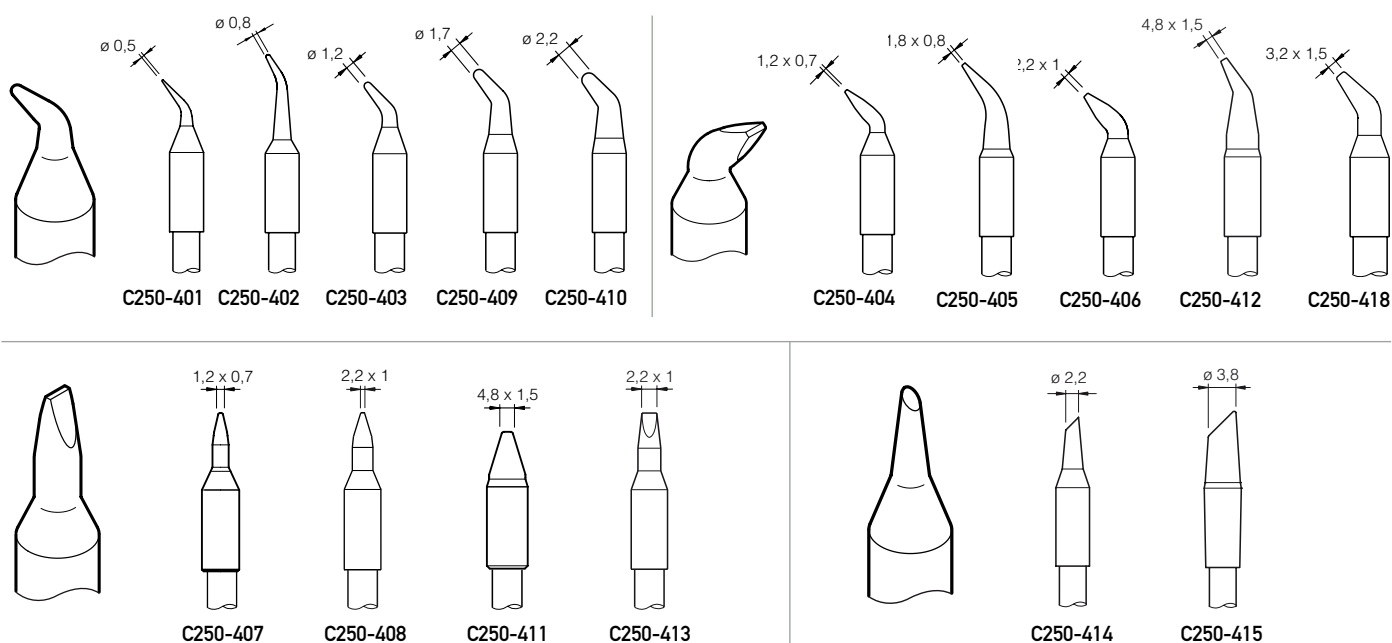


Cartuchos

E 1:1

C250 Cartuchos con puntas **Extended life** para el soldador AL

El tratamiento galvanico esta reforzado con respecto a las standard lo que le proporciona una mayor duraci3n, sobre todo en procesos de soldadura sin plomo.



E 1:1

Cartuchos

E 1:1

C420 Cartuchos con puntas **Standard life** para pinza HT

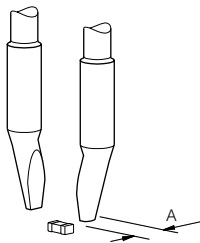
El tratamiento galvanico es el de "larga duracion" que siempre se ha utilizado, tienen un rendimiento termico superior y una muy buena duracion.



COMPONENTES CHIPS

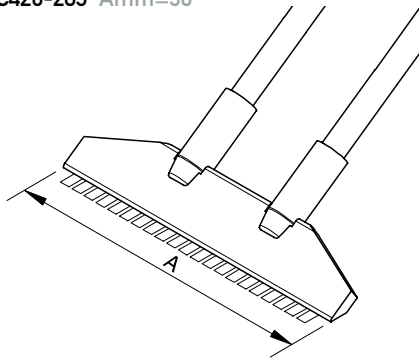
C420-271 Amm=1,5

C420-272 Amm=2,6



TIPO CUCHILLA

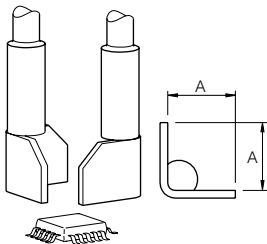
C420-283 Amm=50



QFP Y PLCC

C420-279 Amm=8,0

C420-280 Amm=11,0



DUAL IN LINE

C420-273 Amm=4,0

C420-274 Amm=6,0

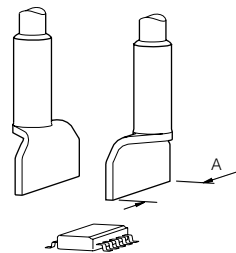
C420-275 Amm=8,0

C420-276 Amm=10,0

C420-277 Amm=15,0

C420-278 Amm=20,0

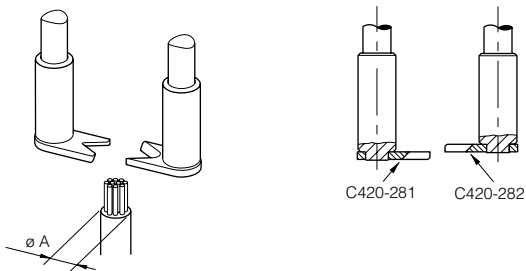
C420-285 Amm=22,0



PELA CABLES

C420-281 Amm=3,5 max.

C420-282 Amm=3,5 max.



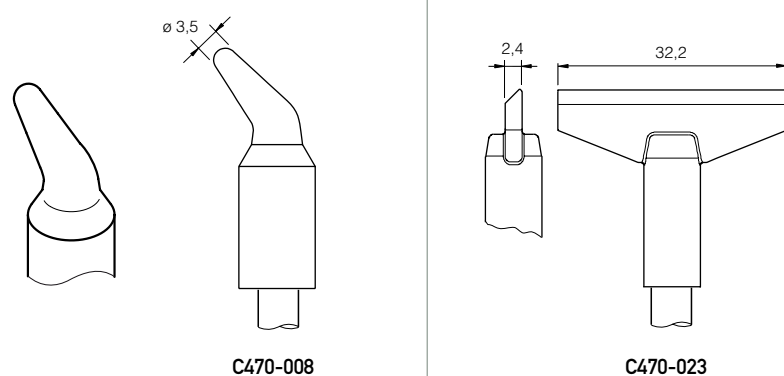
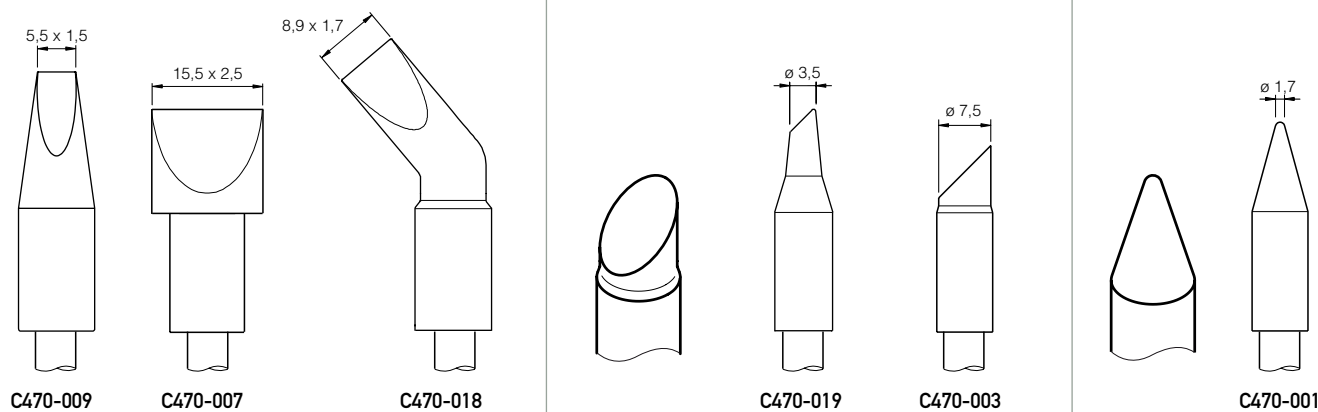
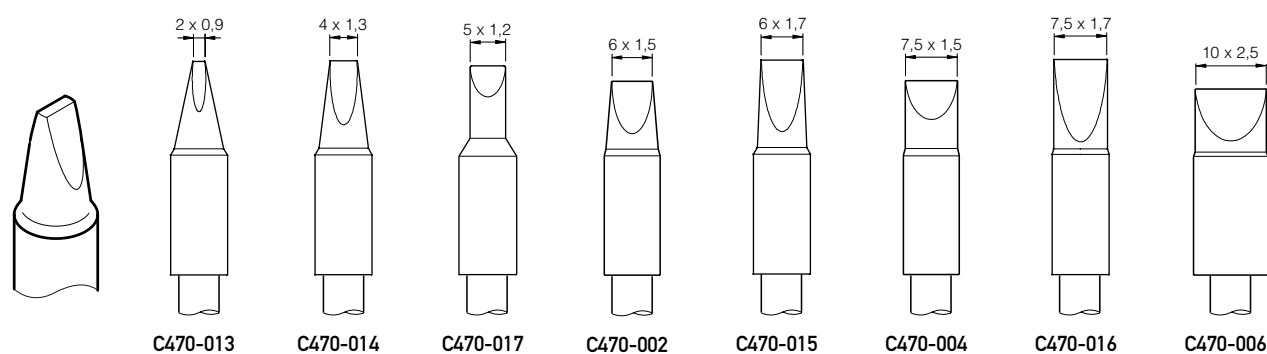
C420-281 C420-282

E 1:1

Se suministran individualmente.

C470 Cartuchos con puntas **Extended life** para lápices T245 con la estación HD

El tratamiento galvanico esta reforzado con respecto a las standard lo que le proporciona una mayor duración, sobre todo en procesos de soldadura sin plomo.

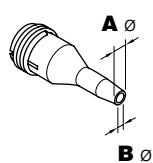


Puntas desoldadoras

E 1:1

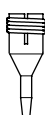
C360 Puntas **Standard Life** para el Microdesoldador DS

El tratamiento galvanico es el de "larga duraci3n" que siempre se ha utilizado, tienen un rendimiento t3rmico superior y una muy buena duraci3n.



C360-001

$\varnothing A=1$
 $\varnothing B=0,6$
 $\varnothing \text{max. pin}=0,4$



C360-002

$\varnothing A=1,2$
 $\varnothing B=0,8$
 $\varnothing \text{max. pin}=0,6$



C360-003

$\varnothing A=1,4$
 $\varnothing B=1$
 $\varnothing \text{max. pin}=0,8$



C360-004

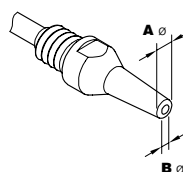
$\varnothing A=1,6$
 $\varnothing B=1,2$
 $\varnothing \text{max. pin}=1$



C560 Puntas para el desoldador DR

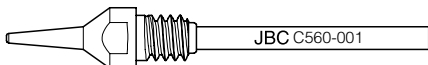
C560 Puntas **Standard Life**

El tratamiento galvanico es el de "larga duraci3n" que siempre se ha utilizado, tienen un rendimiento t3rmico superior y una muy buena duraci3n.



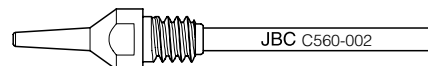
C560-001HT

$\varnothing A=1,4$ $\varnothing B=0,6$
 $\varnothing \text{max. pin}=0,4$



C560-002HT

$\varnothing A=1,8$ $\varnothing B=0,8$
 $\varnothing \text{max. pin}=0,6$

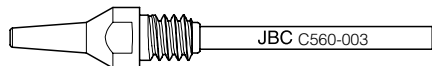


C560 Puntas **Extended Life**

El tratamiento galvanico esta reforzado con respecto a las standard lo que le proporciona una mayor duraci3n, sobre todo en procesos de soldadura sin plomo.

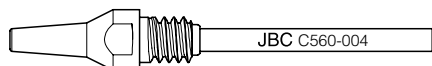
C560-003

$\varnothing A=2,7$ $\varnothing B=1$
 $\varnothing \text{max. pin}=0,8$



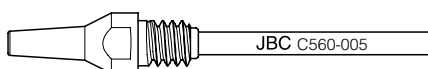
C560-004

$\varnothing A=3,2$ $\varnothing B=1,3$
 $\varnothing \text{max. pin}=1,1$



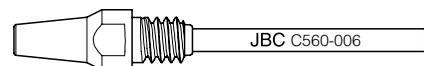
C560-005

$\varnothing A=3,4$ $\varnothing B=1,5$
 $\varnothing \text{max. pin}=1,3$



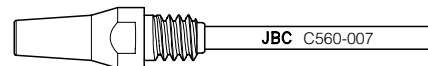
C560-006

$\varnothing A=4,2$ $\varnothing B=1,9$
 $\varnothing \text{max. pin}=1,7$



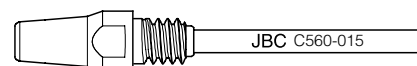
C560-007

$\varnothing A=4,8$ $\varnothing B=2,4$
 $\varnothing \text{max. pin}=2,2$



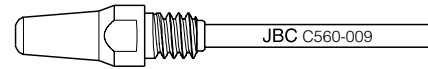
C560-015

$\varnothing A=5,2$ $\varnothing B=3$
 $\varnothing \text{max. pin}=2,8$



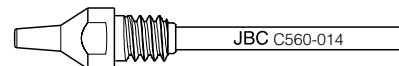
C560-009

$\varnothing A=5$ $\varnothing B=1,3$
 $\varnothing \text{max. pin}=1,1$



C560-014

$\varnothing A=2,5$ $\varnothing B=0,8$
 $\varnothing \text{max. pin}=0,6$



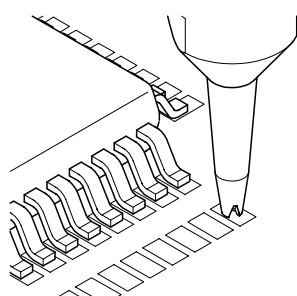
E 1:1

Puntas desoldadoras

E 1:1

PAD CLEANING Puntas limpiadoras de "pads" DR standar

Las puntas de limpieza de "Pads" se distinguen por tener una ranura en la superficie de contacto, que permite la circulación del aire de aspiración con lo que se consigue una fácil limpieza de los "Pads".

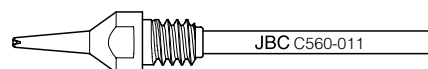


PUNTAS LIMPIADORAS DE "PADS" PARA EL DR STANDARD

C560 Puntas Standard Life

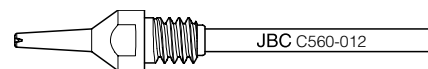
C560-011HT

ØA=1,4 ØB=0,6



C560-012HT

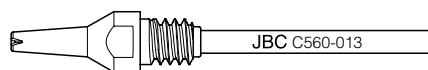
ØA=1,8 ØB=0,8



C560 Puntas Extended Life

C560-013

ØA=2,7 ØB=1



E 1:1

Accesorios

TI-A Termómetro

Complemento para verificar la temperatura de la punta.

El sensor permite soldar sobre el punto de medida de la temperatura con lo cual se obtiene la temperatura real de la soldadura.

Se incluye un cable de conexión para la comprobación de la temperatura de reposo (sleep).
Ref.: 0780476.

Características

Rango de temperatura 21 a 500 °C
Sensor recambiable.
Resolución 10 °C
Peso 0,7 Kg.
Dimensiones: Ancho 165 mm,
Alto 75 mm, Fondo 105 mm.



SC-A Soporte cartuchos

Soporte para la extracción y colocación de hasta 12 cartuchos modelo C245.

La perfecta visión facilita la selección de la forma del cartucho.



SE-A Soporte esponja

Para la limpieza de las puntas. La gran superficie de esponja facilita su utilización. Dispone de depósito de agua que mantiene húmeda la esponja permanentemente, en condiciones normales el contenido de agua de la botella dura diversos días. Tiene además dos espacios para botellas de 15 ml. de flux.



Accesorios

Aspira-humos

Adaptables a todos los lápices de JBC.

Se colocan fácilmente por un sistema de clip y son rápidamente sustituibles para su mantenimiento.

F3450 Para lápices T210-A

F3449 Para lápices T245-A

F3435 Para lápices T245-A

F6457 Para lápices Confort T245-CA

F1204 Para soldadores con aportación estaño AP-A



BE-A Soporte bobina estaño

Es el complemento ideal para facilitar la aportación de hilo de estaño.

Características

Utilización en posición horizontal y vertical.

Para bobinas normalizadas DIN.

Capacidad par bobinas de 1 Kg. y de 2,5 Kg. máx.



FL Flux

Flux especialmente desarrollado para resoldar componentes en circuitos que han sido reparados.

FL-15 Frasquito 15 ml. con pincel aplicador.

FL-50 Botella 500 ml. equipado con tubo para trasvase.



